

平成29年7月吉日

各 位

津山圏域改善活動委員会
委員長 岡田 耕治

QC・IE基礎コース研修の受講生募集について

拝啓 初夏の候、貴社ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

当委員会は、QCサークル活動に携る者の研修の場として、平成13年度から開催しております「QC手法基礎コース研修会」を、本年度も開催する運びとなりました。今年度は、これまでのQC手法に加え、IEについても学びます。

この研修会では、パナソニック津山草加部工場のOBであり、現在は品質管理や生産技術の専門家としてご活躍中の小柳津勝氏と吉田徹氏をお招きし、講義をしていただきます。

つきましては、別紙要項の通り開催いたしますので、受講希望の方は8月18日（金）までに裏面の受講申込書をご記入の上、FAXしてください。

貴社（貴団体）からお一人でも多くご参加を賜りますよう、謹んでご案内申し上げます。

敬具

記

1. 日 時 平成29年8月26日（土）9：00～17：30
2. 開催場所 津山圏域雇用労働センター2F 大会議室（津山市山下92-1）
3. 研 修 名 QC・IE基礎コース研修
3. 参 加 費 津山圏域改善活動委員会 会員企業 600円（昼食代込）／人
非会員企業（一般の方） 2,000円（昼食代込）／人
※研修会当日の受付にて現金でお支払ください。
4. 締め切り 8月18日（金）（※先着40名）
5. 申込み先 〒708-0004
岡山県津山市山北663 津山市役所東庁舎1階
津山圏域改善活動委員会 事務局
（つやま産業支援センター 担当：矢野・金田）
TEL：0868-24-0740 FAX：0868-24-0881
Eメール：info@tsuyama-biz.jp

QC・IE基礎コース研修 受講申込書

送信先：津山圏域改善活動委員会 事務局 行

FAX 番号 0868-24-0881

平成29年 月 日

津山圏域改善活動委員会 事務局 行
(つやま産業支援センター 矢野・金田)

「QC・IE基礎コース研修」に、下記のとおり申し込みます。

【お申し込みご担当者】

所在地	〒 ー	
会社名		
(ふりがな) ご担当者名		
連絡先	TEL :	FAX :
参加費領収書	※□に✓を入れてください <input type="checkbox"/> 会社名で一括発行 <input type="checkbox"/> 参加者個人名で1枚ずつ発行 <input type="checkbox"/> その他()	

【受講者】

項目	受講者1	受講者2	受講者3
ふりがな			
受講者氏名			
年齢	歳	歳	歳
所属部課			
役職			
現職経験年数	年	年	年
QCサークル 経験年数	経験あり(年) 経験なし	経験あり(年) 経験なし	経験あり(年) 経験なし
リーダー経験有無	有・無	有・無	有・無

*用紙が足りない場合は、恐れ入りますがコピーをしてください。

☆参加者が決定していない場合は参加予定人数：_____人

⇒参加者確定次第、ご連絡をお願いします。

QC・IE基礎コース研修 開催要項

- 目的：初心者を対象に、QCの基礎的な技法について、講義や小グループに分かれての演習等を交えながら各手法を習得し、日常の業務に活かしていただきます。また、今年度はIEの基礎的な技法についても学びます。
- 研修内容：現場で使えるものをポイントに、品質管理やムダ取りなどの基本的な概論の講義や小グループに分かれての演習等を交えながら各手法を習得します。
- 開催日：平成29年8月26日（土）
- 会場：津山圏域雇用労働センター 2F 大会議室
(津山市山下92-1 TEL：0868-24-3633)
- 主催：津山圏域改善活動委員会
- 後援：つやま産業支援センター
- 講師：ものづくりマネージメント企画 代表 小柳津 勝氏、吉田 徹氏

1. スケジュール 〔受付は8時40分から〕

時間	内容	分
9:00～9:10	主催者挨拶、諸注意	10
9:10～12:00	1 QC講座（小柳津講師） ① 現場の品質管理 ➢ バラツキ管理・製造の基本要素4M ➢ 工程管理と変化点管理 ② QC7つ道具の概要 ➢ 7つ道具の概要 ➢ パレート図・特性要因図	170
12:00～13:00	昼食休憩	60
13:00～15:30	2 グループ研修 ① 小集団活動の事例紹介 ② 特性要因図 グループ別立案作成 ➢ テーマ『部下へ指示した事が伝わらない』 ③ グループ別発表 ④ 発表の講評	150
15:35～17:15	3 IE講座（吉田講師） ① IEとは ② 工程分析 ③ 動作経済の法則 ④ 時間分析	100
17:15～17:25	質疑応答	10
17:25～17:30	閉講挨拶	5

（注）講義の途中で適宜休憩を挟みます。

時間や内容は、研修の進行状況によって変更することがあります。

2. 参加料 津山圏域改善活動委員会 会員企業 600円（昼食代込）/人
 非会員企業（一般の方） 2,000円（昼食代込）/人
 ※研修当日の受付にて現金でお支払いください。

3. 携行品 筆記用具、電卓、ものさし

4. 申込締切 平成29年8月18日(金) ※先着40名

5. 申込方法 各社でとりまとめの上、受講申込書にて事務局にFAXまたはEメールでお申し込みください。

※ 申込書の内容が網羅されていれば様式は問いません

6. 会場案内図

津山市山下92-1 津山圏域雇用労働センター 2F 大会議室



(注) 無料駐車場(第1、第2駐車場)には数に限りがありますので、乗り合わせてお越しください。

7. お問い合わせ先

津山圏域改善活動委員会事務局 担当：矢野、金田

(つやま産業支援センター内)

〒708-0004 岡山県津山市山北663 津山市役所東庁舎1階

TEL：0868-24-0740 FAX：0868-24-0881

Eメール：info@tsuyama-biz.jp